



PRÉSENTATION

- ◆ Résine époxy bi-composants, sans solvant, constituée de deux composants pré-dosés (comp. A = résine et comp. B = durcisseur) qui doivent être mélangés avant l'application.
- ◆ Résine époxydique structurale pour reprise de bétonnage et traitement des fissures.
- ◆ Rapport d'Essai du Laboratoire Intecasa N° DT/84/19/8.

DONNÉES TECHNIQUES

	Résine pure	Mortier fluide (1 : 4)	Mortier spatulable (1 : 9)	
Viscosité à 20° C	650	-	-	mPa s
Densité à 20° C	1,11	1,8	2,04	kg/l
Temps de traitement à 10° C	2 : 1	-	-	h
Vie en pot pour 1 kg de mélange				
à 10° C	1,5	2	2,5	h
à 20° C	1,5	¾	1	h
à 30° C	1/4	1/3	1/2	h
T° min. de durcissement	8	8	8	°C
Hors poussière à 20° C	2	2,5	3	h
Praticable à 20° C	24	24	24	h
Durcissement complet à 20° C	7	7	7	jours
Possibilité de retouche à 20° C	0-24	12-24	12-24	h
Retrait en volume	4	1	0,4	%
Retrait linéaire	0,3	0,1	0,03	%
Dureté de pendule selon König	100-120	-	-	sec
Abrasion selon Taber	70	-	-	mg
Résistance à la compression à 20° C / jours	30	50	65	N/mm ²
Flexion à 20° C / 7 jours	24	30	25	N/mm ²
Résistance à la traction	24	-	-	N/mm ²
Coefficient de dilatation à 20° C	70.10 ⁶	-	35.10 ⁶	°C
Allongement à la rupture à 20° C	10	-	-	%
Déformation rev. Sous pression à la charge de 7,5 N/mm ²	2,3	-	-	%
Température de vitrification	45	-	-	°C
Adhérence au béton après stockage à des températures variables: Rupture du béton				

CONDITIONNEMENT

- ◆ Le SEPRAPOX 55 est livré en kits pré-dosés de 1 & 5 kg.
- ✓ Kit de 1 kg : Composant A = 0,714 kg
Composant B = 0,286 kg
- ✓ Kit de 5 kg : Composant A = 3,570 kg
Composant B = 1,430 kg
- ◆ Proportions du mélange : A/B = 3/1 (en volume)

STOCKAGE

Le SEPRAPOX 55, dans son emballage d'origine non ouvert, doit être stocké à l'abri du gel, de la chaleur et de l'humidité, à des températures comprises entre +5°C et +30°C.

CONSERVATION

Chaque composant se conserve 24 mois à partir de la date de fabrication indiquée dans le numéro de lot respectif. Le N° de lot est composé de : (année/mois/ N° OF).

CONSOMMATION

- ◆ La consommation varie selon le support et la méthode d'application (Valeurs indicatives):
- ✓ Reprise de bétonnage sur support rugueux : 0,5 à 0,6 kg/m²
- ✓ Reprise de bétonnage sur support très irrégulier : 0,8 à 1,5 kg/m²



SEPRAPOX 55®

CARACTÈRES GÉNÉRAUX

- ♦ Forte adhérence sur béton et sur métal
- ♦ Durcissement en milieu humide
- ♦ Inertie à l'eau et aux agents chimiques

DOMAINES D'APPLICATION

- ♦ Imprégnation des éléments jointifs sans épaisseur, tout en assurant une étanchéité parfaite et rapide.
- ♦ Primaire d'accrochage des sols industriels;
- ♦ Reprises de bétonnage entre béton frais et béton existant ;
- ♦ Reprises de bétonnage pour renforcement structurel des poutres et piliers ;
- ♦ Reprises de bétonnage pour la réalisation des joints rigides imperméables (radiers, murs d'élévation, bassins...);
- ♦ Traitement & remplissage des fissures dans le béton ;
- ♦ Accrochage béton et mortier frais au support ou structure métallique.

CONDITIONS D'APPLICATION

1. PRÉPARATION DU SUPPORT

- ♦ Les surfaces à traiter doivent être propres, sèches, saines et solides.
- ♦ Éliminer toutes parties non adhérentes, friables ou de faible cohésion ainsi que toutes substances pouvant nuire à l'adhérence.
- ♦ Les fers apparents ou les surfaces métalliques seront mis à nu par broissage ou par sablage. Il est conseillé d'effectuer un sablage et de décaper les armatures « à fer blanc ».

Indications importantes

- ♦ Ne pas appliquer SEPRAPOX 55 à des températures inférieures à +5°C.
- ♦ Ne pas appliquer SEPRAPOX 55 sur des supports mouillés (un support légèrement humide est toléré)
- ♦ Ne pas bétonner sur une surface SEPRAPOX 55 qui a déjà durci.
- ♦ Ne pas appliquer SEPRAPOX 55 sur des supports friables et poussiéreux.

2. PRÉPARATION DU MÉLANGE (RÉSINE PURE)

- ♦ Mélanger la résine (composant A) et le durcisseur (composant B); veiller à bien vider la totalité du durcisseur dans la résine.

- ♦ Le mélange des deux composants se fera de préférence avec une perceuse à rotation lente munie d'une spirale.

- ♦ Mélanger soigneusement ! Remuer bien sur les côtés et au fond pour répartir uniformément le durcisseur aussi du haut en bas.

- ♦ Remuer jusqu'à l'obtention d'un mélange

3. PRÉPARATION DU MÉLANGE (MORTIER)

- ♦ Le mortier SEPRAPOX 55 doit se mélanger dans un malaxeur à béton.

Le mélange SEPRAPOX 55 (composant A et B) est mis en premier et les charges sont graduellement ajoutées dans le malaxeur.

- ♦ Afin d'obtenir un mélange homogène, il est préférable d'ajouter la plus grosse granulométrie, après le mélange de la résine, avec la partie du sable fin.

4. MISE EN ŒUVRE DU MÉLANGE

- ♦ Le mortier est ensuite versé sur le support préalablement imprégné, puis tiré à la règle dans l'épaisseur régulière voulue.

- ♦ Compacter ou aplanir la surface du mortier avec une truelle à disque ou une truelle en acier.

- ♦ Pour remplir d'éventuels pores et pour sceller la surface, appliquer une couche de SEPRAPOX 55 au rouleau particulièrement pour les mortiers au rapport de mélange de plus 1 : 9 .

- ♦ Afin d'augmenter l'effet antidérapant, on peut saupoudrer la surface du mortier avec un sable de quartz fin sec (granulométrie 0.5 - 0.75 mm).

Exemples d'utilisation :

Selon la plasticité désirée du mortier, fluide ou spatulable et suivant les épaisseurs de couches exigées, il est possible de choisir les compositions suivantes de mortier à base de résine :

1) Mortier fluide

- ♦ 1 partie en poids SEPRAPOX 55
- ♦ 4 parties en poids sable de quartz dans la composition suivante :
 - ✓ 35 % sable de quartz 0.08 à 0.2 mm
 - ✓ 65 % sable de quartz 0.8 à 1.2 mm

2) Mortier pour revêtement (épaisseur 5 à 10 mm)

- ♦ 1 partie en poids SEPRAPOX 55
- ♦ 9 parties en poids de sable resp. poudre de quartz dans la composition suivante :
 - ✓ 7.5 % poudre de quartz (0 à 0.5 mm)
 - ✓ 37.5 % sable de quartz (0.08 à 0.2 mm)
 - ✓ 55 % sable de quartz (0.8 à 1.2 mm)

3) Mortier pour revêtement (de 8 à 15 mm d'épais)

- ♦ 1 partie en poids SEPRAPOX 55
- ♦ 10 Parties en poids de sable de quartz dans la composition suivante :
 - ✓ 35 % sable de quartz (0.08 à 0.2 mm)
 - ✓ 30 % sable de quartz (0.1 à 0.7 mm)
 - ✓ 35 % sable de quartz (3.0 à 5.0 mm)

Attention :

- ♦ Toujours utiliser du sable de quartz sec.
- ♦ Les compositions susmentionnées sont données à titre indicatif et doivent être adaptées aux circonstances et exigences du chantier, si nécessaire, on procédera à des essais préliminaires pour obtenir la composition optimale.

INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ POUR LA PRÉPARATION & LA MISE EN ŒUVRE

- ♦ Les deux composants de SEPRAPOX 55 (A+B) sont irritants par contact direct sur la peau.
- ♦ Porter des gants pendant toute la phase d'application et utiliser des lunettes de protection durant le mélange des deux composants.
- ♦ Lors de contact direct sur la peau, laver abondamment à l'eau et au savon.
- Si des démangeaisons se manifestent, consulter un médecin.
- ♦ Dans le cas de contact avec les yeux, laver abondamment à l'eau courante et consulter un médecin.
- ♦ SEPRAPOX 55 composant A est dangereux pour l'environnement aquatique ; éviter le rejet dans l'environnement.

PRODUIT DESTINÉ À UN USAGE PROFESSIONNEL