

Trasportatori a nastro



Trasportatori a nastro "Reiter"

Vengono generalmente eseguiti dalla nostra ditta in due diversi modi:

- a) con telaio a traliccio o profilati
 - b) con telaio in lamiera piegata e nervata.
- In questi ultimi, il telaio è realizzato con elementi modulari portanti, di lunghezza e larghezza costante, creando pertanto una struttura che viene impiegata, nello stesso modo, anche per nastri di diversa lunghezza.

Nei nastri inclinati, il telaio può essere sorretto da opportuni controtelai che consentono un interspazio fra i pali di sostegno fino a 30 m.

È evidente l'utilità di questa realizzazione, soprattutto dove un elevato numero di pali di sostegno potrebbe pregiudicare lo spazio a disposizione ed il normale flusso degli automezzi.

La testata traente è un gruppo compatto, composta dal rullo traente gommato con supporti completi di cuscinetti a rulli, e riduttore in bagno d'olio, completo di antiretro nei nastri inclinati.

Il tamburo di rinvio, tornito bombato, è montato su cuscinetti oscillanti e nei nastri corti funziona anche come tenditore, mentre nei nastri lunghi la tensione del tappeto avviene mediante tenditore a tre rulli e contrappeso.

Le staffe portarulli superiori sono realizzate in modo da poter essere registrate e reggono rulli di grande diametro, disposti a coppie o a terne e autolubrificati. I rulli inferiori sono anch'essi regolabili e hanno le stesse caratteristiche dei rulli superiori.

Conveyor belts "Reiter"

We generally produce these in two different ways:

- a) with tubular trestle frame or profiles,
 - b) with folded and ribbed metal plate.
- In the latter case, the frame is made of modular load bearing elements, of constant length and width; thus creating a structure which is used in the same way, for conveyors of various lengths.

For inclined conveyors, the frame is supported by suitable counter-frames which allow up to 30 m. space between one supporting pole and another.

The utility of this design is obvious, especially where a large number of supporting poles would prejudice the available space and normal flow of vehicles.

The driving drum is a compact group, consisting of a rubber-coated drum with supports, complete with roller bearings and gear-box in oil bath; inclined conveyors also have anti-return device.

The driven drum, barrel-shaped and lathed, is assembled on pivoted bearing and also acts as stretcher on short conveyors; while on long conveyors the tension is carried out by means of a three-roller stretcher and counter-weight.

The upper idler-bearing brackets are adjustable and bear large diameter idlers arranged in pairs or threes, which are self-lubricated.

The lower idlers are also adjustable and have the same characteristics as the upper ones.

Transport Bänder "Reiter"

Diese werden von unserer Firma in zwei verschiedenen Ausführungen gebaut:

- a) mit Gestell in Rohr oder Profilleisenkonstruktion für Bänder oder Schwimmbandlinien.

- b) mit Gestell aus gepresstem und versteiftem Stahlblech.

Die zweite Ausführung besteht aus Teilen welche nach Baukastenmuster gebaut sind, so dass die selben für verschiedene Breiten und Längen geeignet sind.

Bei den Steig oder Brückenbändern kann dem Gestell eine spezielle Tragstruktur zugefügt werden welche Auflagerentfernungen bis 30 m. ermöglichen. Ohne Zweifel ist dieses vorzüglich wo viele Bandstützen den Fahrzeugen im Wege stehen würden.

Der Bandkopf ist eine kompakte Gruppe bestehend aus der mit Gummi als Reibbelag verkleideten Antriebsrolle, Lagergehäusen mit Rollenlagern, und Getriebe in Ölbad komplett mit Rücklaufperre bei Steigbändern.

Die gewölbte Rücklaufrolle läuft auf grossen Rollenlagern und dient bei kurzen Bändern zum Bandspannen, bei längeren Bändern wird das Bandspannen mittels eines dreirollen Gegengewichtspanners gemacht. Die oberen Tragrollenträger können alle reguliert werden, diese tragen die grossen, selbstschmierenden Tragrollen welche als Zweier oder Dreier eingebaut sind.

Die unteren Tragrollen sind auch regulierbar und haben Eigenschaften wie die oberen.



Bandes transporteuses "Reiter"

Ils sont généralement exécutés par notre Maison de deux façons différentes:

- a) avec cadre à treillis ou profilés.
- b) avec cadre en tôle pliée et nervurée.

Dans ces derniers, le cadre est réalisé avec éléments modulaires portants, de longueur et largeur constantes, créant ainsi une structure qui est employée de la même façon, même pour les rubans de longueur différente.

Dans les rubans inclinés, le cadre peut être soutenu par des contre-cadres appropriés qui permettent un espace entre les poteaux de soutien jusqu'à 30 m.

L'utilité de cette réalisation est évidente surtout ou un nombre élevé de poteaux de soutien pourrait nuire à l'espace à disposition et le flux normal des véhicules.

La tête tractive est un groupe compact composée du rouleau caoutchouté avec supports complets de roulements à billes et réducteur en bain d'huile, complet d'antiretro dans les rubans inclinés.

Le tambour de renvoi, tourni bombé, est monté sur coussinets oscillants et dans les rubans courts il fonction aussi comme tendeur, tandis que dans les rubans longs la tension du tapis se produit à l'aide de tendeur a trois rouleaux et contre-poids.

Les étriers porte-rouleaux supérieurs sont réalisés de façon à pouvoir être enregistrés et soutiennent des rouleaux de grand diamètre disposés en couples ou à groupes de trois éléments et graissés automatiquement.

Les rouleaux inférieurs sont eux aussi réglables et ont les mêmes caractéristiques des rouleaux supérieurs.

Bandas transportadoras "Reiter"

Generalmente nuestra firma los efectua en dos diversos modos:

- a) con armazón tubular o perfilado.
- b) con armazón en plancha plegada y con nervios.

En estos últimos, el armazón es realizado con elementos modulares portantes, de largueza y anchura constante, creando por lo tanto una estructura que viene empleada, en el mismo modo, también para cintas de diversa largueza.

En las cintas inclinadas, el armazón puede ser sostenido de oportunos controarmazones que consienten un espacio entre los postes de sostén hasta 30 m. Es evidente la utilidad de esta realización, sobre todo donde un elevado numero de postes de sostén podrían perjudicar el espacio a disposición y al

normal flujo de los automotores.

La extremidad traedora es un grupo compacto, compuesto del tambor traedor revestido en goma con soportes completos de cojinetes de rodillos y reductor en baño de aceite: las cintas inclinadas tienen dispositivo de prevención regreso cinta.

El tambor de devolución, tomeado combado, es montado sobre cojinetes oscilantes y en las cintas cortas funciona también como tendedor, mientras en las cintas largas la tension del tapete se efectua mediante tendedor a tres rodillos y contrapeso.

Las abrazaderas portarodillos superiores son realizadas en modo de poder ser registradas y sostienen rodillos de grande diámetro dispuestos a dos o tres rodillos autolubrificados.

Los rodillos inferiores también son regulables y tienen las mismas características de los rodillos superiores.





progetto grafico: LAPS - Agrate

Art. Grafiche Desambro - Milano

RC REITER & CRIPPA
INDUSTRIALE S.p.A.

REITER & CRIPPA INDUSTRIALE spa
20059 Vimercate (Milano) - Italy
via Rovereto, 3
telefono: (039) 668481 r.a.
telefax: (039) 6852468